

Věc : **Průběžné vyhodnocení zkoušek materiálu na bázi CuC pro kluzné kontakty.**

Místo zkoušek : Válcovny plechu a.s. Frýdek-Místek, jeřábová doprava

Zkoušeno : Provozem Elektroúdržba studené válcovny

Úvod : Dodavatelem kluzných kontaktů hlavních sběračů jeřábů v našem podniku byla fy ELBA Kremnica. Kontakty byly litinové 200A. Dlouhé dodací lhůty a kolísavá kvalita byly důvodem našeho snažení o změnu dodavatele, nejlépe z tuzemska.

Náš zájem o materiály používané u trakce Českých drah nás dovedl až k vaší firmě. Ta nám nabídla materiál na bázi CuC. Vlastními silami jsme vyrobili nosné části a na ně bodově navařili dodané kluzné části kontaktů. Rozměrově jsou kontakty identické s původními.

Zkoušky : Dne 18.3.2001 byly výše uvedené kluzné kontakty namontovány na jeřáby č. 57 a 99, kde byly provozovány do 15.4.2001. Opotřebení činilo asi 0,5 mm. Protože uvedené jeřáby pracují v 1 směnném režimu a zkoušky by tak probíhaly delší dobu, bylo rozhodnuto je přemontovat na jeřáby č. 60 a 97, které pracují v nepřetržitém pracovním cyklu. Zde tyto kontakty fungují dodnes a k 23.12.2001 činilo jejich opotřebení asi 3 mm.

Objednali jsme další sadu kontaktů a 21.10.2001 ji namontovali na náš nejvytíženější úsek pracující v nepřetržitém režimu – úsek válcovny. Jedná se o jeřáby č. 33,103 a 111, kde k 23.12.2001 bylo naměřeno opotřebení 2 – 3 mm. Uvedené jeřáby zde jezdí nepřetržitě s minimalními časovými prodlevami po celých 24 hod.

Naše poznatky : - Materiál CuC vytváří na ploše troleje hladký film, zmenšující tření kontaktu.


- Je žádoucí používat na jedné troleji stejné (CuC) materiály, aby nedošlo k setření žádoucí kluzné vrstvy !

-Opotřebení kontaktu je největší zpočátku - při tvorbě uvedené vrstvy, poté se opotřebení minimalizuje.

-Dle našich zkušeností je životnost materiálu CuC oproti původní litině minimálně 7x vyšší.

Vyhodnocení provedl : Tobola Zdeněk – mistr elektroúdržby SV

Válcovny plechu a.s., dne 8.1.2002


VÁLCOVNY PLECHU, a. s.
Křižíkova 1377
Frýdek - Místek
25